



Leistungsprofil

Stand 03 / 2015

QM-System nach DIN ISO 9001:2008 DQS Zertifikat Nr. 004454QM08



CNC-Langdrehteile

aus Werkstoff \varnothing 4 mm bis \varnothing 32 mm in einer max. Teillänge bis 800 mm mit Fräs- und Bohrbearbeitungen bis zu 10 Achsen

CNC-Kurzdrehteile

Fertigung ab der Stange bis Werkstoff- \varnothing 65 mm in einer max. Teillänge bis ca. 150 mm einschl. Komplettbearbeitung - Fräsen & Bohren mit der C-Achse; Y Achse bis \varnothing 50 mm auch mit zwei Achsen

CNC-Futterdrehteile

je nach Teil und Bearbeitung bis zu \varnothing 300 mm, je nach Teil in einer max. Länge bis 1000 mm einschl. Komplettbearbeitung -Fräsen & Bohren, mit der C-Achse; Y Achse, teilweise auch mit automatischer Bearbeitung

CNC-Dreh-Fräszentren

mit zwei Spindeln; Futter bis \varnothing 200 mm, bis zu 9 Achsen-Bearbeitung mit automatisierter Beschickung

CNC-Bearbeitungszentren, vertikal

Verfahr-Weg max. X = 1650 mm Y = 510 mm Z = 500mm mit 5-Achsen-Bearbeitung einschl. integriertem Messsystem, zum Teil mit automatisierter Beschickung; 6-Achs-Roboter

CNC-Bearbeitungszentren, horizontal

Verfahr-Weg max. X = 730 mm Y = 730 mm Z = 740 mm; 4- u.-5-achsig einsschl. integriertem Messsystem und Paletten-Wechsler

Rundtakt-Automaten

bis Werkstoff- \varnothing 26 mm mit je 12 Stationen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden uvm.

Zusätzliche Möglichkeiten sind:

Gleitschleifen Laserbeschriften (z.B. Logos, Chargen, Werkstoff, Art-Nr. uvm.), Montage kleinerer Baugruppen (ggf. Zukaufteilen), Teilereinigung durch Lösungsmittel-Reinigungsanlage oder wässrig mit Ultraschall, TÜV-Zulassung zum Umstempeln von Werkstoffen mit APZ 3.1 nach DIN EN 10204, Zeiss 3-D Koordinatenmessgeräte, CAD/CAM System zur Verwendung kundenseitig beigestellter Daten, Flachsleifen 500 mm x 250 mm Wärme- u. Oberflächenbehandlung - extern, Rundschleifen auch Spitzenlos - extern

Werkstoffe

wir verarbeiten spanabhebend bearbeitbare Metalle, auch Titan, PM-Stähle oder Nickelbasislegierungen, Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen sowie Kunststoffe für verschiedene Einsatzbereiche

Fertigungslosgrößen

Die durchschnittlichen Stückzahlen unserer Kunden pro Abruf befinden sich im CNC-Bereich bei mehreren Tausend Stück; und im Rundtaktbereich jeweils bei mehreren 10.000 Stück. Bei den Baugruppen sind es meist mehrere Hundert bis mehrere Tausend Stück. Gerne kalkulieren wir Ihnen auch geringere und höhere Mengen pro Abruf. Sprechen Sie uns an.

Entwicklung und langfristige Zusammenarbeit

Permanente Erneuerung und Erweiterung des Maschinenparks, sowie der Mess- & Prüfmittel. Weiterentwicklung des Fertigungsspektrums. Fortlaufende Weiterbildung aller Mitarbeiter. Erweiterung im Bereich des CAD/CAM Systems zur Verwendung kundenseitig beigestellter Daten. Erweiterung der automatisierten Fertigung. Strikte Vertraulichkeit & professioneller Schutz der Kundendaten.